

2. Калибровка нуля

Этап	Отклонение, %
1 1184817	-
2 1184828	0,02
3 1184835	0,01

3. Калибровка диапазона с грузами

Этап	Отклонение, %
1 151095	-
2 151043	-0,03
3 151079	0,02

4. Калибровка весов конвейерных при помощи калибровочной цепи.


Этап	Вес, кг/м	Расст. между роликовыми опорами, м	Значение, кг/м	Показание интегратора, кг/м	Отклонение, %
1	50	1	49,3	158229	-
2	50	1	49,3	158117	-0,07
3	50	1	49,3	158227	0,07

5. Оценка метрологических характеристик конвейерных весов с помощью «Рудных замеров»

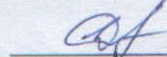
Этап	Показание интегратора, т	Расст. между роликовыми опорами, м	Зона взвешивания, м	Вес материала нетто, кг	Отклонение, %
1	104.636	1	2	103,00	1,59
2	52,288	1	2	52,21	0,15

Представители заказчика:

Начальник ЗИФ ООО «ЗК Майское»

 Галимов Н. А.

Начальник ЭМС ООО «ЗК Майское»

 Кабылин Д. А.

Начальник участка АСУТП ООО «ЗК Майское»

 Сагитов А. Б.


Представители подрядчика:

Директор ООО «Интеграл СТ»



 Ткалич В. М.

Инженер ООО «Интеграл СТ»

 Коровин К. В.