

## Customer Reference

Организация весового хозяйства АО «Павловск неруд» с целью производственного учета подаваемой на переработку горной массы и выпускаемой готовой продукции и отсева .  
Конвейерные весы Siemens Miltronics MUS, 31 КОМПЛЕКТ.

АО «Павловск неруд»

### Заказчик:

ОАО «Павловск Неруд», входит в АО «ННК».

### Расположение:

Воронежская область, Павловский район, село Елизаветовка.

### Сфера деятельности:

Начало создания АО "Павловск неруд" было положено в июле 1976 года. Тогда в г. Павловске Воронежской области начал работу Павловский ГОК. Сегодня это АО "Павловск неруд", специализирующийся на добыче и производстве гранитного щебня и охватывает весь производственный цикл, связанный с добычей, производством, а также реализацией гранитного щебня. Чтобы минимизировать издержки и идти в ногу со временем руководство предприятия решило организовать весовое хозяйство на карьерных и цеховых конвейерах

### Описание системы:

Организация весового хозяйства с целью производственного учета подаваемой на переработку породы и выпускаемой готовой продукции и отсева.

### Ключевые особенности:

На предприятии установлен тридцать один комплект весов (8 шт. из них эксплуатируются в неотопляемых производственных помещениях, 7 шт. на открытой производственной площадке, 16 шт. на открытой производственной площадке в карьере.

Для уменьшения объемов ЗИПа весы подбирались по опросным листам из 6 номиналов ячеек, что позволило сократить номенклатуру.

### Контролируемые величины;

Текущий расход, т/ч; Суммарный накопительный расход, т., не хуже 1%.

### Сбор и хранение информации:

Создан программно-аппаратный комплекс, необходимый для экспорта информации в существующую базу 1С предприятия.

**Подрядчик:**

ООО “Интеграл СТ”

Расположение:

Воронеж,  
Россия

<http://www.integral-st.ru/>

E-mail: mail@integral-st.ru

**Продукты/ Технологии:**

Milltronics MSI



Примеры реализованного монтажа  
весов и полученных после  
калибровки данных:

**Мобильный сортировочный  
цех РС3800  
(3 комплекта весов)**

Ширина ленты: ЛК10 - 800 мм

ЛК8 и ЛК9 - 650 мм

Скорость конвейеров: 1,2 - 1,57м/с

Производительность: ЛК10 - 150 т/ч

ЛК8 и ЛК9 - 65 т/ч

Требуемая точность: 1%

Полученные данные после  
калибровки:

- Повторяемость: 0.06%
- Точность:  $\pm 0.41\%$  по результатам  
теста материалом





## ДСК-1 и ДСК-2

(16 комплектов весов)

Ширина ленты: - 650 мм; - 1000 мм;  
- 1200 мм.

Скорости конвейеров: от 1,2 до 1,7 м/с

Производительность: от 65 т/ч до  
1200 т/ч

Требуемая точность: 1%

Полученные данные после калибровки:

- Повторяемость: 0.01% до 0.04%
- Точность: до  $\pm 0.36\%$  методом имитации погонной нагрузки.

Данные результаты позволили существенно улучшить точность весоизмерений и установили необходимость оптимизации настроек параметров конвейерных весов на основе анализа статистических данных.

АРМ оператор позволяет вести дистанционный мониторинг работы конвейерных весов, а также просматривать и анализировать журналы аварийных сообщений и ежедневные почасовые отчеты.

