|  |
| --- |
| Customer Reference |
| Автоматизированная система регистрации параметров натяжения проволоки в ЖБ шпалах (АС РПН), этап 2  Завод «Спецжелезобетон», филиал ОАО «БетЭлТранс» |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Заказчик:**  Завод «Спецжелезобетон»  **Расположение:**  Лиски, Россия  **Сфера деятельности:**  Является основным поставщиком железобетонных шпал для ОАО «РЖД» | **Описание системы:**  АСУ создано на современной элементной базе с применением Scalance W, контроллеров SIMATIC S7-1200, с применением программной платформы TIA Portal V11.  **Цели внедрения системы:**   * Повышение качества выпускаемой продукции, оперативной регистрации параметров. Основным назначением АПР является автоматизация процесса регистрации параметров натяжения проволоки, электронное считывание номера формы . А так же архивирование этой информации, для последующего получения часового, дневного, месячного, сменного, по линиям отчета. | **Основными особенностями реализации данного проекта явились:**   * Создание электронных журналов параметров качества изделий * Автоматизированное заполнение журналов регистрации технологических параметров натяжения струнопакета и расчет сортности по итогам технологического цикла * Создание сервера архивной информации технологической цепочки, с возможностью внедрения системы менеджмента качества выпускаемой продукции полного технологического цикла |
| **Подрядчик:**  **ООО “Интеграл СТ”**  **Расположение:**  Воронеж,  Россия  <http://www.integral-st.ru/>  **E-mail:** mail@integral-st.ru  **Продукты/ Технологии:**  Scalance W, SIMATIC S7-1200, | сеть_натяжители | |

|  |  |
| --- | --- |
| plcПрименение специализированной аппаратуры промышленной беспроводной связи Siemens Scalance W позволило в несколько раз ускорить ПНР на объекте, а также уменьшить стоимость проекта. Применение современного оборудования Siemens (S7-1200), позволило получить открытую архитектуру построения АСУ РПН с возможностью быстрой интеграции с АСУ управления цехом. Кроме того, были применены радиометки для идентификации изделия с учетом параметров качества (сортности).  SDC14023 | |
|  |  |